



GAMME ACIER FICHE PRODUIT



| RIE-10 DN

LAME ARTICULÉE EN ACIER GALVANISÉ À DOUBLE NERVURE

130 x 17,2 | Lame optimisée offrant **rigidité, stabilité et durabilité**. La double nervure renforce la section et réduit la flexion, garantissant un mouvement **fluide, sûr et stable** dans les guides et sur l'axe.

- Données techniques -

La viabilité des dimensions maximales en largeur et en hauteur dépend des **accessoires** et du **système d'automatisation**. Les spécifications techniques — telles que le poids, la résistance au vent et la vitesse d'ouverture — varient également en fonction du type de **lame choisi**. En outre, l'emplacement du chantier et les conditions extérieures doivent être analysés afin de déterminer la classe de résistance au vent et les dimensions optimales de la fermeture.

| • Fabrication

La lame en acier galvanisé est fabriquée à partir d'une bobine d'acier galvanisé selon un procédé continu de profilage à froid (roll forming). La tôle passe à travers une série de galets de formage qui lui confèrent sa géométrie caractéristique et son emboîtement articulé.

| • Matériau

Il s'agit d'un produit en acier structural revêtu de zinc par un procédé de galvanisation à chaud, ce qui lui confère une haute résistance à la corrosion et une meilleure durabilité dans les environnements extérieurs.

| • COULISSES LATÉRALES • |

ACIER

Coulisse simple

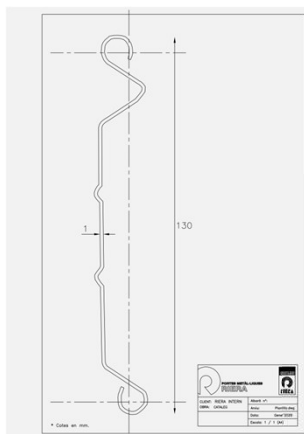


35x25
50x25
80x25

Coulisse Omega



30x25
50x25



| EMBOUTS

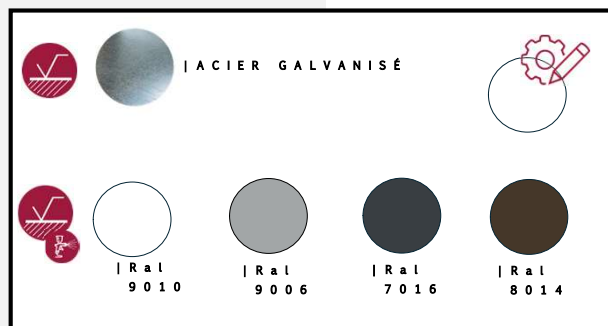
Sans embouts

| LAME TERMINALE EN ACIER GALVANISÉ

142 x 28 mm épaisseur 2 mm
Dans la partie inférieure, la lame terminale est équipée d'un joint en caoutchouc qui améliore l'étanchéité. Cette lame terminale est compatible avec les lames indiquées ci-dessus.



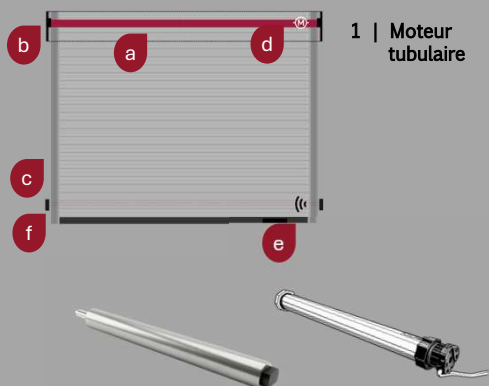
- Finitions et modèles -



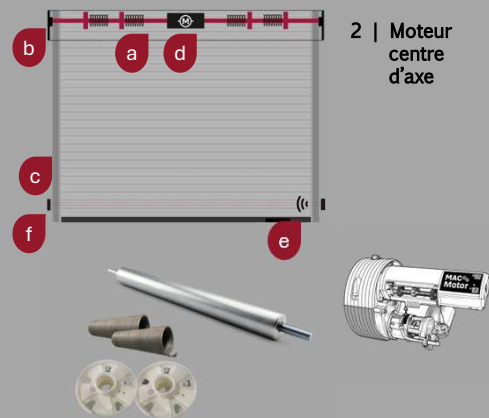
Le processus de laquage bénéficie également du label de qualité QUALICOAT, qui garantit un revêtement homogène et résistant aux conditions environnementales les plus exigeantes.



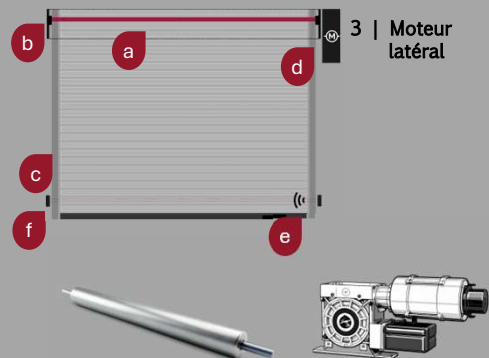
1 | Moteur tubulaire



2 | Moteur centre d'axe



3 | Moteur latéral



a Coffre de finition

Coffre en aluminium avec des designs s'adaptant à différentes esthétiques, allant d'un simple capot frontal jusqu'à un coffre intégrant l'ensemble complet.



b Supports et axes

Éléments de support pour la fixation du cylindre d'enroulement du rideau, avec différents modèles selon la géométrie de l'ouvrage. Il convient de souligner en particulier le support mobile pour les hauteurs supérieures à 4 mètres.



c Guides

Nous disposons de trois types de guide pour nous adapter à chaque géométrie et renforcer la résistance de l'ensemble, ou bien intégrer les boîtiers de déverrouillage

d Automatismes : Moteurs

Moteurs adaptés techniquement à chaque usage et dimension

1|Moteur tubulaire avec corps cylindrique compact disponible en différentes dimensions.

2|Moteur centre d'axe avec ressorts hélicoïdaux pour une meilleure durabilité, avec deux options: courant continu pour usage intensif et courant alternatif.

3|Moteur latéral avec emplacement personnalisable selon l'ouvrage. Peut être triphasé ou avec variateur de fréquence (monophasé)

e Sécurité et contrôle

Barre palpeuse de sécurité, commandes et cellules photoélectrique.



f lame finale et finitions

Lame finale avec joint en caoutchouc pour assurer une fermeture correcte avec le sol.



ENROULEMENT

CONSULTER LA MESURE MAXIMALE EN FONCTION DU MOTEUR



ACCESSOIRES

À DÉFINIR EN FONCTION DE L'USAGE DE LA PORTE (voyant de préavis, emplacement du boîtier de déverrouillage, boîte aux lettres, entrée de courrier, application AppRiera, etc.)



USAGES DU PRODUIT

