

I01.01b



| MICRODOT

LAME ALUMINIUM SIMPLE MICROPERFORÉE



GAMME ALUMINIUM FICHE PRODUIT

| AIRE XL

LAME ALUMINIUM SIMPLE

95 x 15,5 épaisseur 2 mm

OPTION >

POLYCARBONATE DE 1 mm



- Données techniques -

La faisabilité des dimensions maximales en largeur et en hauteur dépend des **accessoires** et du **système d'automatisation**. Les spécifications techniques — telles que le poids, la résistance au vent et la vitesse d'ouverture — varient également en fonction du type de **lame choisi**.

En outre, il est nécessaire d'analyser l'emplacement du chantier et les conditions extérieures afin de déterminer la classe de résistance au vent et les dimensions optimales de la fermeture.

| Fabrication et matériaux

La lame simple est fabriquée par extrusion d'aluminium de haute qualité. Sa structure est conforme aux normes internationales UNE-EN 755-9 et UNE-EN 12020-2, ainsi qu'aux normes UNE-EN 515 et UNE-EN 516, garantissant durabilité et sécurité lors de son utilisation.

| Alliage

L'élément est fabriqué à partir d'alliages d'aluminium EN AW-6060 ou EN AW-6063, reconnus pour leur résistance et leur polyvalence dans les applications architecturales et de construction.

| COULISSES LATÉRALES |

ALUMINIUM

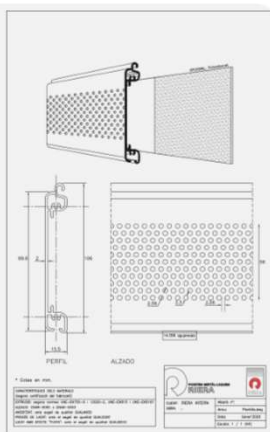
Simple | 70x33,4



Coulisse renforcée



80x76,9

double
116,90x80

| EMBOUTS

96x15,8 épaisseur 1

Le tablier est fermé par un embout en **acier inoxydable** en alliage 304 ou 316.

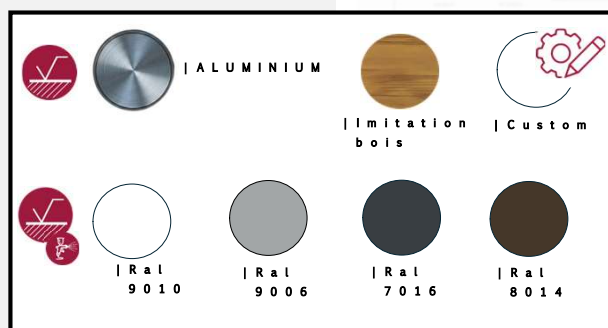


| LAME FINALE EN ALUMINIUM

138,3x15,5 épaisseur 1,7

La partie inférieure de la lame finale intègre un joint en caoutchouc qui améliore l'étanchéité, ainsi qu'un patin qui facilite le coulisement dans les coulisses.

- Finitions et modèles -



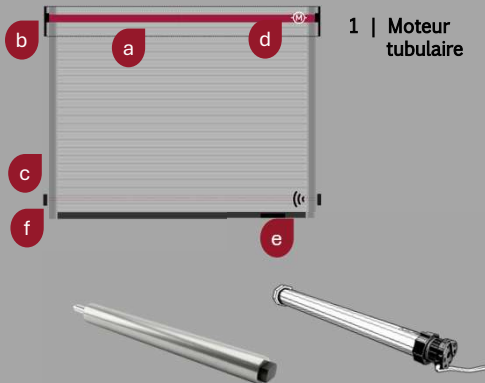
La finition anodisée bénéficie du label de qualité **QUALANOD**, garantissant une protection supérieure contre la corrosion ainsi qu'une finition esthétique uniforme.

Le procédé de thermolaquage bénéficie également du label de qualité **QUALICOAT**, garantissant une couverture homogène et résistante aux conditions environnementales défavorables.

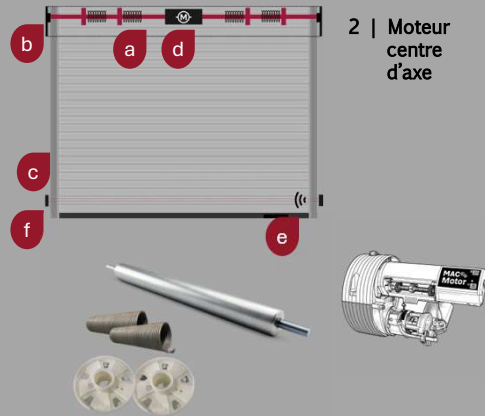
Pour un effet « bois », le thermolaquage est réalisé sous le label de qualité **QUALIDECO**, offrant un aspect naturel et élégant qui s'intègre parfaitement dans différents environnements architecturaux.



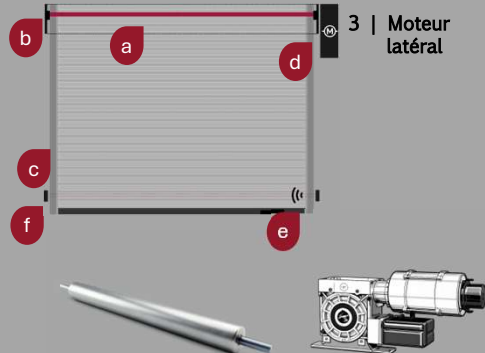
1 | Moteur tubulaire



2 | Moteur centre d'axe



3 | Moteur latéral



a Coffre de finition

Coffre en aluminium avec des designs s'adaptant à différentes esthétiques, allant d'un simple capot frontal jusqu'à un coffre intégrant l'ensemble complet.



b Supports et axes

Éléments de support pour la fixation du cylindre d'enroulement du rideau, avec différents modèles selon la géométrie de l'ouvrage. Il convient de souligner en particulier le support mobile pour les hauteurs supérieures à 4 mètres.



c Guides

Nous disposons de trois types de guide pour nous adapter à chaque géométrie et renforcer la résistance de l'ensemble, ou bien intégrer les boîtiers de déverrouillage

d Automatismes : Moteurs

Moteurs adaptés techniquement à chaque usage et dimension

1|Moteur tubulaire avec corps cylindrique compact disponible en différentes dimensions.

2|Moteur centre d'axe avec ressorts hélicoïdaux pour une meilleure durabilité, avec deux options: courant continu pour usage intensif et courant alternatif.

3|Moteur latéral avec emplacement personnalisable selon l'ouvrage. Peut être triphasé ou avec variateur de fréquence (monophasé)

e Sécurité et contrôle

Barre palpeuse de sécurité, commandes et cellules photoélectrique.



f lame finale et finitions

Lame finale avec joint en caoutchouc pour assurer une fermeture correcte avec le sol.



ENROULEMENT

CONSULTER LA MESURE MAXIMALE EN FONCTION DU MOTEUR



ACCESSOIRES

À DÉFINIR EN FONCTION DE L'USAGE DE LA PORTE (voyant de préavis, emplacement du boîtier de déverrouillage, boîte aux lettres, entrée de courrier, application AppRiera, etc.)



USAGES DU PRODUIT

